



NEW HOLLAND

RG140.B



POTENCIA NETA (SAE J1349)	140 a 160 hp (104 a 119 kW)
PESO OPERACIONAL BÁSICO	15.070 kg
PESO OPERACIONAL MÁXIMO	15.908 kg

AUSTRAL
DESDE 1968
info@austral.com.ec



RG140.B

La fuerza global de New Holland está en la tecnología, la eficiencia y el alto nivel de calidad de sus máquinas. Las soluciones locales que New Holland brinda a los segmentos en los que actúa consolidan la excelencia de su marca en el mercado mundial de la construcción.

La motoniveladora RG140.B es una máquina que se destaca por su alta tecnología y eficiencia, con comandos hidráulicos de gran precisión, articulación del chasis delante

Su diseño es funcional y moderno. La cabina y el capó trasero presentan líneas redondeadas y un estilo innovador, combinando armonía con solidez y proporcionando un acceso fácil a los mantenimientos de rutina.

El RG140.B es un equipo que posee un estándar de calidad internacional, reconocido por su alta productividad y con la garantía de la fuerza global de New Holland.



TREN DE FUERZA

New Holland diseñó el tren de fuerza de la motoniveladora RG140.B para superar los esfuerzos más severos, porque las actividades de movimiento de tierras exigen máquinas robustas, de gran potencia y elevada capacidad de tracción. Este conjunto perfectamente integrado ofrece gran resistencia, mayor durabilidad y, principalmente, una elevada capacidad de trabajo.

New Holland presenta el motor de 6,7 L, con doble curva de potencia y certificación Tier III de emisión de contaminantes e intercooler. Este motor proporciona un mejor rendimiento y costo operacional reducido, gracias a la precisión del sistema electrónico de administración de la inyección.

La alta tecnología de los motores electrónicos incluye indicadores luminosos de diagnóstico, que le permiten al operador o al técnico de mantenimiento detectar fallas a través de códigos que se muestran en el panel o a través de la conexión de una computadora portátil a la computadora de a bordo.



RG140.B



TRANSMISIÓN POWERSHIFT

La motoniveladora RG140.B posee transmisión automática del tipo Powershift con control electrónico, acoplada al motor a través de un sistema de convertidor de par dotado de Lock-Up. El Lock-Up posibilita el bloqueo del convertidor de par, transformando la transmisión en un sistema Direct Drive.

De esta forma, la motoniveladora RG140.B une las ventajas del convertidor de par, ideal para operaciones que requieran de una fuerza de tracción elevada, como el corte en suelos duros y el rasgado intenso, con las ventajas del acoplamiento directo, ideal para operaciones que demanden velocidad constante y control fijo del desplazamiento, como las operaciones de finalización y nivelación de precisión.

Todo esto en un único equipo. La operación del Lock-Up se realiza simplemente tocando un interruptor ubicado en la consola lateral.

La caja de velocidades posee dos modos de operación. El modo automático aplica la marcha más adecuada a la actividad que la máquina esté ejecutando, teniendo en cuenta la aceleración, la velocidad de desplazamiento y el esfuerzo. Este modo también cambia automáticamente la marcha de acuerdo con la variación de esos parámetros. De esta forma, el operador puede concentrarse más en su trabajo sin tener que preocuparse con el cambio de marchas.

En caso de que el operador lo prefiera, puede seleccionar el modo manual del comando de la transmisión a través de un interruptor en la consola lateral. En ese caso, la selección de las marchas se realiza por medio de una palanca que opera por secuencias, sin la utilización de ranuras para cada marcha o sentido. Esta operación es muy sencilla y la máquina obedece a los comandos del operador.

UNIDAD DE CONTROL DE LA TRANSMISIÓN (UCT)

PROCESADOR ELECTRÓNICO AL SERVICIO DE LA PRECISIÓN EN LAS OPERACIONES.

El procesador electrónico de la UCT administra todas las informaciones durante el funcionamiento de la transmisión con mayor precisión en todas las fases de su operación, lo que proporciona una operación optimizada del conjunto y asegura mayor productividad, vida útil y comodidad al operador.

La UCT garantiza la integridad del equipo, al evitar operaciones incorrectas o abusivas, como los enganches de marcha o las inversiones de sentido a velocidades inadecuadas.

La transmisión posee también un sistema de diagnóstico de fallas, el cual indica en el panel o por medio de la conexión de una computadora portátil cualquier problema que ocurriera con el conjunto. De gran durabilidad, con mecánica simplificada y extrema facilidad de mantenimiento, esta transmisión ofrece una gran confiabilidad y un desempeño inigualable.

GO HOME

Este dispositivo detecta automáticamente fallas que puedan limitar o impedir el correcto funcionamiento de la UCT. La función Go Home permite el enganche de sólo una marcha en cada dirección y dentro del límite de velocidad adecuado a esa marcha. Este dispositivo es importante porque evita que la máquina se trabase en un lugar inadecuado, permitiendo así tu traslado al taller.

EJES

Los ejes de la motoniveladora RG140.B se hicieron para garantizar robustez y mayor capacidad de transferencia de potencia al suelo. El eje delantero está hecho en una estructura de acero soldado con partes fundidas de alta resistencia, lo que proporciona un vano libre amplio y constante de 580 mm en toda su estructura debido a su geometría recta. La inclinación lateral de las ruedas en 20°, a derecha o izquierda, y la oscilación de 15° a cada lado, permiten el seguimiento de las irregularidades del terreno.

El eje trasero está elaborado en hierro fundido y la estructura del tándem fue fabricada con perfil rectangular soldado en placas de acero. Ambos fueron diseñados para soportar los esfuerzos más severos. Además, el eje trasero viene dotado con el sistema de diferencial Super Max Trac, de patinaje limitado, con transferencia de par y bloqueo automáticos. La oscilación del tándem es de 20° para cada lado.



RG140.B

FRENOS

La RG140.B cuenta con dos circuitos en su sistema de frenos, uno para cada tandem. Los frenos son del tipo multidisco, en baño de aceite, autorregulables y de larga vida útil.

Los frenos de servicio son servoasistidos hidráulicamente y poseen dos acumuladores de nitrógeno, uno para cada circuito. Estos acumuladores le permiten al operador frenar la máquina en caso de que ocurra alguna falla en el sistema hidráulico o una parada del motor diésel.

DIRECCIÓN/ARTICULACIÓN

Dirección hidráulica, del tipo orbitrol, alimentada por bomba de engranajes. El ángulo de giro de las ruedas delanteras es de 42° a ambos lados y la articulación del chasis es de 25° a derecha o izquierda, lo que proporciona un radio de giro de 7250 mm.

Este radio de giro reducido le permite al operador ejecutar trabajos en áreas reducidas con mayor facilidad y realizar operaciones en curvas sinuosas en menor tiempo. Una manopla auxiliar al volante permite una mayor agilidad en la realización de maniobras.

SISTEMA HIDRÁULICO

El sistema hidráulico es del tipo Load and Flow Sensing (sensible a la carga). De esta forma, la bomba solamente proporciona flujo cuando el operador acciona una de las palancas de control. Cuando no hay demanda hidráulica, la bomba consume una potencia mínima del motor y el sistema hidráulico trabaja más refrigerado, lo que reduce el consumo de combustible.

La motoniveladora RG140.B también está equipada con distribuidor hidráulico de centro cerrado, con nueve secciones de circuitos, ubicado en un lugar protegido debajo de la plataforma del operador. De esta forma, se pueden montar nuevos accesorios sin necesidad de añadir secciones hidráulicas al distribuidor.



SISTEMA ELÉCTRICO

El sistema eléctrico es de 24 voltios alimentado por dos baterías de 12 voltios cada una, libres de mantenimiento, conectadas en serie, con capacidad total de 100 Ah y ubicadas en un lugar de fácil acceso. La RG140.B posee un conjunto de faros delanteros, traseros y sobre la lámina, lo que posibilita una perfecta iluminación del lugar de trabajo.



CABINA DEL OPERADOR

OPCIONES DE LA CABINA

Cerrada o abierta (bajo consulta), la cabina se encuentra montada sobre el chasis trasero, lo cual le permite al operador ejecutar maniobras en reversa y verificar directamente cuánto se articula el chasis. Esto se traduce en una seguridad total en las operaciones.

CABINA CERRADA CON ROPS/FOPS

La cabina cerrada es alta y posee 6,76 m² de área vidriada. Su diseño, con todos los lados planos y el capó trasero rebajado, garantiza una mayor visibilidad, lo que permite un mejor control visual tanto de los trabajos en la parte trasera, con *ripper*, como de los trabajos en la parte delantera, con lámina o escarificador.

- Vidrios de seguridad
- Llave general dentro de la cabina
- Limpiaparabrisas delantero con lavador
- Luz interna
- Un espejo retrovisor interno y dos externos
- Espacio para radio, con altavoz
- Tomacorriente de 12 voltios
- Acceso por ambos lados
- Sistema de ventilación interna con deflectores en el techo para una mejor refrigeración
- Portavasos
- Columna de dirección regulable
- Opcionales: aire acondicionado, calefactor, limpiaparabrisas trasero y cortina parasol trasera



RG140.B



COMODIDAD TOTAL PARA EL OPERADOR

Son varios los elementos que la motoniveladora RG140.B le ofrece al operador para su comodidad: butaca regulable con apoyabrazos, apoyacabeza y suspensión elástica regulable para el peso del operador.

La consola de dirección es totalmente ajustable a la posición de trabajo para operadores de cualquier estatura. El volante posee una manopla auxiliar opcional para el manejo con una mano, mientras la otra se ocupa del implemento. Las palancas de recorrido más corto permiten comandar todos los implementos de forma fácil y productiva.



COMANDOS, MONITOR Y PANEL

El diseño ergonómico de la motoniveladora RG140.B ha ubicado a todos los comandos y teclas al alcance de las manos del operador. El Electronic Data Monitor (EDM) controla todas las funciones vitales del equipo, permitiéndole al operador obtener informaciones certeras sobre el funcionamiento de la máquina.

El panel lateral posee indicadores analógicos de cristal líquido de fácil lectura, para el nivel de combustible, temperaturas y presiones del aceite del motor y de la transmisión.



ACCESORIOS

MÁS OPCIONES PARA UNA MAYOR VERSATILIDAD

La motoniveladora RG140.B ofrece una serie de opciones para facilitar el trabajo y aumentar la productividad: fluctuación de las láminas frontal y central, gancho trasero, ángulos de lámina reforzados, extensión de lámina, placa de empuje delantera, soporte para rueda de auxilio, además de otros elementos ya conocidos y consagrados en el mercado.

LÁMINA CENTRAL CON PERFIL EVOLVENTE ROLL AWAY

La lámina central de la RG140.B posee un perfil evolvente que provoca el rodaje del material, facilita el trabajo y reduce el esfuerzo sobre la máquina, generando mayor productividad y menor consumo de combustible.

Como equipamiento estándar, la motoniveladora posee desplazamiento lateral e inclinación de lámina accionados hidráulicamente, elementos indispensables en diferentes tipos de trabajo. El sistema de traba de apoyo, que actúa a través de un cilindro hidráulico comandado por una válvula solenoide, puede accionarse por medio de un interruptor ubicado en el panel.

CONSTRUCCIÓN ROBUSTA

La lámina está fabricada en acero de alta resistencia y abrasión, y posee cuchillas y ángulos de acero al boro, el cual posee mayor vida útil. El círculo de la lámina se apoya sobre guías con insertos de resina fenólica reemplazables, por lo que no necesita lubricación. Sus dientes externos evitan daños al piñón de giro en casos de operaciones con ajustes inadecuados de holgura, por fallas en el mantenimiento. La lámina puede realizar un giro de 360° sin restricciones, lo que garantiza más alternativas de trabajo.

RIPPER TRASEIRO

La motoniveladora RG140.B posee un *ripper* trasero del tipo paralelogramo, lo que aumenta el poder de disgregación de suelos duros compactados.

LÁMINA FRONTAL INTERCAMBIABLE

Esta lámina para materiales disgregados de baja densidad, con cinemática en paralelogramo, es totalmente intercambiable con el escarificador frontal, lo que asegura versatilidad de aplicaciones de la máquina.



RG140.B

MANTENIMIENTO SIMPLIFICADO

El nuevo capó basculante de la RG140.B posibilita un acceso amplio para los mantenimientos de rutina, tales como la verificación del nivel de aceite y el reemplazo de los filtros de aceite y de aire. La verificación del nivel de aceite hidráulico, mediante indicador óptico, es de fácil lectura. La boca del depósito de combustible es de fácil acceso, lo que permite su abastecimiento a nivel del suelo.

ASESORAMIENTO, ORIENTACIÓN TÉCNICA Y ALIANZA EN EL SERVICIO AL CLIENTE

New Holland dispone de un departamento exclusivo para la asistencia y el asesoramiento técnico de la red y de sus clientes: el Departamento de Asistencia al Cliente. Este ofrece a sus concesionarias toda la asistencia y capacitación necesarias para que puedan brindar servicios de calidad a cada uno de los propietarios de las máquinas New Holland.

Totalmente informatizado e interconectado con la red de concesionarias, el Departamento de Asistencia al Cliente pone a disposición, en tiempo real, datos técnicos, boletines de servicios y el procesamiento de la garantía de la máquina, lo que garantiza agilidad y precisión en todas las relaciones comerciales con la red de concesionarias y sus clientes.

Antes de lanzar un equipo al mercado, los ingenieros y técnicos de New Holland salen al terreno para capacitar y orientar a todo el equipo de asistencia técnica de sus concesionarias. Solamente después de esta etapa, el equipo se coloca a la venta.

Además, cada vez que un equipo o una pieza de repuesto pasa por una modificación o evolución, el Departamento de Asistencia al Cliente comunica inmediatamente ese conocimiento a los técnicos y mecánicos de las concesionarias y, en muchos casos, incluso directamente a los clientes, lo que mantiene a todo el equipo permanentemente actualizado.



RG140.B



MOTOR

Potencia bruta (hp) (SAE J1995) a 2200 rpm.	150/173 hp
Potencia neta (hp) (SAE J1349) a 2200 rpm.	140/160 hp
Marca.	New Holland powered by FPT*
Modelo.	F4HE9687W*J104
Cantidad de cilindros.	6 (en línea)
Diámetro y carrera (mm).	104 x 132
Cilindrada (litros).	6,7
Rotación máxima (rpm).	2.200 rpm
Par máximo bruto (Nm) (SAE J1995)	659/758 a 1.500 rpm
Par máximo neto (Nm) (SAE J1349).	591/678 a 1.500 rpm
Ventilador.	Hidráulico
Tipo.	Diésel, 4 tiempos, inyección directa, turboalimentado, certificación MAR-1/TIER III

* Las Marcas FPT y New Holland Pertenecen al grupo CNH Industrial Brasil LTDA.



PESO OPERACIONAL (kg)

Con lámina de 3658 mm (12"), tanque lleno, cabina, faros, baterías STD, neumáticos 14.00x24 G-2 10 L,	
Ripper ligero y contrapeso delantero.	15.070 kg
Peso, eje frontal.	4.033 kg
Peso, eje trasero.	11.037 kg
Fuerza de tracción de la lámina.	9.933 kg
Fuerza de penetración de la lámina.	7.049 kg
Fuerza de penetración del ripper.	7.845 kg



SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión (V).	24
Cantidad de baterías.	2 x 12 V
Capacidad total de las baterías (Ah).	100
Alternador.	90 A
Motor de arranque/potencia.	Delco/4,0 kW



TRANSMISIÓN

Tipo Powershift, con convertidor de par equipado con Lock-up. Control electrónico con 6 velocidades hacia adelante y 3 en reversa. Protección contra inversión de sentido, sobrevelocidad y reducción de marchas. Monitoreo electrónico de fallas y sistema auxiliar de desplazamiento en caso de falla (Go Home).

	Marcha	Velocidades (km/h)
	Hacia adelante	Reversa
1ª	5,0	5,3
2ª	7,7	12,5
3ª	11,8	28,6
4ª	18,2	
5ª	27,2	
6ª	41,5	



TÁNDEM

Estructura en perfil rectangular soldado	
Grosor de las placas (internas/externas).	19 mm
Oscilación (a cada lado).	20°
Paso de la cadena de accionamiento.	50,8 mm
Espacio entre los ejes del tándem.	1.572 mm
Ejes y engranajes intercambiables, montados sobre rodamientos de rodillos cónicos.	



EJE DELANTERO

Estructura en caja cerrada con placas de acero soldado de alta resistencia, montada con rodamientos.	
Inclinación de las ruedas (a derecha e izquierda).	20°
Ángulo de oscilación del eje (a cada lado).	15°
Distancia libre del suelo.	580 mm



EJE TRASERO

Carcasa de hierro fundido para aplicaciones severas. Ejes de acero de tratamiento térmico, montados con rodillos cónicos.	
Altura desde el suelo.	380 mm
Diferencial.	Super Max Trac con transferencia de par automática

RG140.B



CHASIS

Fabricado en caja cerrada soldada.

Delantero

Sección 254 x 298 mm

Peso por metro lineal. 153,3 kg/m

Trasero (cada lado)

Sección 121 x 299 mm

Peso por metro lineal. 72,3 kg/m



CÍRCULO

Construido en una sola pieza de sección "T".

Diámetro externo (mm). 1.752,6

Rotación (continua). 360°

Soportes (en resina fenólica, reemplazables y ajustables). 4

Área de apoyo (cm²). 2.845

Reductor de giro en baño de aceite, de accionamiento hidráulico.



LÁMINA CENTRAL

Exclusivo perfil envolvente Roll Away, con cuchillas y bordes cortantes reemplazables. Control de desplazamiento lateral y angular operado hidráulicamente.

Dimensiones disponibles

(largo x alto x ancho) 3.658 x 622 x 22 (STD)

3.962 x 671 x 22 (OPC)

4.267 x 671 x 22 (OPC)

Elevación máxima del suelo. 444 mm

Ángulo máximo del talud

(ambos lados). 90°

Ángulo de inclinación de la lámina 40° al frente

5° hacia atrás

Profundidad de corte. 711 mm

Desplazamiento lateral de la lámina

Izquierda 533 mm

Derecha. 686 mm

Alcance lateral máximo por fuera de los neumáticos con desplazamiento del círculo y soporte colocado en la última posición

Derecha. 1.912 mm

Izquierda 1.715 mm

Nota 1: Para el alcance de la lámina con la máquina articulada en 25°, se debe añadir 684 mm a cualquier dimensión.

Nota 2: Máquinas con neumáticos y láminas en la configuración STD.



SISTEMA HIDRÁULICO

Controles totalmente hidráulicos del tipo load and flow sense. Circuitos de centro cerrados. Cilindros de elevación de la lámina montados sobre el soporte. Sistema de traba del soporte por medio de un cilindro hidráulico, con comando por válvula solenoide accionada por interruptor ubicado en el panel lateral. Válvulas de alivio y retención para todos los comandos.

Bomba tipo Pistones axiales de flujo variable



IMPLEMENTOS

Caudal de la bomba hidráulica a 2200 rpm 186 L/min

Presión máxima del sistema. 197 kgf/cm²



DIRECCIÓN

Tipo. Hidrostática

Bomba. Engranajes

Cantidad de cilindros. 2

Ángulo de giro 42°

Dirección adicional integrada al sistema de dirección

Articulación

Ángulo de articulación (a derecha e izquierda) 25°

Radio de giro (medido por fuera de los neumáticos). 7.250 mm



FRENOS

De servicio

Multidisco, en baño de aceite, ubicados en los 4 cubos de las ruedas, autorregulables, con dos circuitos (uno a cada lado del eje) y acumuladores de nitrógeno, que le permiten al operador frenar la máquina en caso de caída de presión en el sistema hidráulico del freno o parada del motor diésel.

Bomba tipo Engranajes

Caudal de la bomba a 2200 rpm 42 L/min

Presión máxima. 46 kgf/cm²

Área de frenado (4 ruedas). 14.336 cm²

De mano

Independiente, del tipo a disco acoplado al eje de salida de la transmisión, que actúa en las cuatro ruedas traseras, y dispositivo de protección que impide el movimiento de la máquina con el freno de mano aplicado. Accionamiento manual.



RUEDAS (NEUMÁTICOS Y LLANTAS)

Llanta 9" – una sola pieza/Neumático 14x24 – 12L – G2 – sin cámara (STD)

Llanta 10" – 3 piezas/Neumático 14x24 – 12L – G2 – sin cámara

Llanta 13" – una sola pieza/Neumático 17,5x25 – 12L – L2 – sin cámara

Llanta 14" – 3 piezas/Neumático 17,5x25 – 12L – L2 – sin cámara

Llanta 14" – 3 piezas/Neumático 17,5x25 – 16L – L3 – sin cámara

Llanta 9" – una sola pieza/Neumático 14x24 – 12L – L2 – RADIAL XGLA2

Llanta 10" – 3 piezas/Neumático 14x24 – 12L – L2 – RADIAL XGLA2

Llanta 9" – una sola pieza con válvula

Llanta 13" – una sola pieza con válvula

Llanta 10" – 3 piezas con válvula

Llanta 14" – 3 piezas con válvula

Llanta 17" – 3 piezas con válvula

RG140.B



CAPACIDADES DE ABASTECIMIENTO

Depósito de combustible.	341 L
Sistema de refrigeración del motor.	32 L
Sistema hidráulico	
Total.	190 L
Depósito	90 L
Aceite del motor diésel con filtro.	16 L
Diferencial	40 L
Tanque en tándem (cada uno)	69 L
Reductor del rotador de círculo	2,8 L
Transmisión con filtro.	31 L



ACCESORIOS

Escarificador delantero

Tipo paralelogramo de montaje frontal	
Ancho máximo de corte.	1.168 mm
Penetración máxima.	318 mm
Cantidad de dientes.	5 o 11
Espacio entre dientes	
5 dientes	229 mm
11 dientes	114 mm
Elevación máxima del suelo.	527 mm
Peso.	570 kg (con 5 dientes)
Largo de la máquina con escarificador.	9.449 mm

Ripper trasero

Tipo.	Paralelogramo, montaje trasero
Peso.	640 kg
Cantidad de dientes.	5
Penetración máxima.	306 mm
Ancho máximo de corte.	2.165 mm
Largo de la máquina con <i>ripper</i> contraído.	9.550 mm



LÁMINA FRONTAL

Tipo paralelogramo, montaje frontal, intercambiable con escarificador delantero.

Dimensiones

Ancho	2.762 mm
Alto	953 mm
Elevación del suelo.	622 mm
Penetración en el suelo	165 mm
Largo de la máquina con la lámina contraída.	9.423 mm
Peso	1.165 kg

*Utilizar sólo en suelos de baja densidad o para remoción de materiales disgregados.

EQUIPAMIENTOS DE SERIE

■ Cabina cerrada alta ROPS/FOPS que contiene:

Butaca de tejido con suspensión mecánica
Cinturón de seguridad de 2"
Acelerador manual
Acelerador de pedal
Llave general
Columna de dirección regulable
Escalera de acceso en ambos lados
Limpiaparabrisas delantero
Luz de techo
Retrovisores interno y externo
Tomacorriente de 12 voltios (*)
(*) Artículo disponible sólo en las cabinas cerradas
Las cabinas abiertas (bajo consulta) poseen portavasos y espacio para radio con altavoces, limpiadores frontales inferiores y limpiador trasero, gancho para colgar abrigo y cortina trasera.
Todas las cabinas con ROPS/FOPS están certificadas según las normas SAE J1040 (ROPS) y SAE J231 (FOPS).

■ Instrumentos

Horímetro, tacómetro e velocímetro
Display indicador de marchas y diagnóstico de fallas de la transmisión

■ LEDs indicadores en el panel central

Dirección y alerta
Faro alto
Presión de aceite del motor
Presión de aceite de la transmisión
Presión de carga de los acumuladores de freno
Temperatura del agua del motor
Temperatura del aceite de la transmisión
Temperatura del aceite hidráulico
Restricción del filtro de aire del motor
Restricción del filtro de la transmisión
Restricción del filtro hidráulico
Carga de la batería
Freno de mano aplicado
Diferencial aplicado (solamente para eje trasero DANA)

■ Medidores en el panel central

Medidor de combustible
Medidor de presión del aceite del motor
Medidor de presión del aceite de la transmisión
Medidor de temperatura del agua del motor
Medidor de temperatura del aceite de la transmisión
Alternador 90 A
Barra de tracción/Círculo standard
Alternador 90 A

Baterías 12 V – 1010 CCA
Bocina
Bomba hidráulica de pistones axiales (implementos hidráulicos)
Controles hidráulicos de elevación de la lámina, rotador de círculo, desplazamiento lateral del círculo, inclinación de las ruedas, inclinación y desplazamiento lateral de la lámina, articulación del chasis y accesorios frontal y trasero
Dirección hidrostática
EDM (Electronic Data Monitor) para monitoreo de las funciones vitales de la máquina
Eje trasero con bloqueo electrohidráulico del diferencial (Diff Lock)
Filtro de aire con expulsor ciclónico de polvo
Freno de mano con luz de señalización

Freno de servicio en baño de aceite (autorregulable)
Faros de trabajo montados en la cabina (2 traseros)
Faros frontales (2) con luces de dirección
Faros de trabajo sobre la lámina central (2)
Luz de freno
Luces direccionales
Lámina de 12 pies
Limpiaparabrisas
Soporte de 5 posiciones
Sistema de monitoreo de la transmisión
Caja de herramientas básica
Válvulas de bloqueo de los cilindros hidráulicos
Llanta 9" – una sola pieza
Neumáticos 14x24 12L – G2 – sin cámara
Motor New Holland powered by FPT* 6.7 L MAR-1/TIER III

* Las Marcas FPT y New Holland Pertenecen al grupo CNH Industrial Brasil LTDA.

EQUIPAMENTOS OPCIONALES

■ Cabina

Cabina abierta con ROPS (bajo consulta)

■ Otros

Aislamiento acústico para la cabina cerrada

Extintor de incendio

Limpiaparabrisas inferiores

Limpiaparabrisas trasero

■ Eje trasero

Bloqueo electrohidráulico 100% del diferencial

Traba del tandem

■ Implemento delantero

Lámina delantera

Placa de empuje

Escarificador delantero con 5 dientes

6 dientes adicionales del escarificador delantero

Gancho de tracción delantera

Electroválvula de fluctuación de la lámina delantera

Zapata deslizante de la lámina delantera

Contrapeso delantero

■ Lámina

Lámina de (3962 x 671 x 22) mm (13')

Lámina de (4,267 x 671 x 22) mm (14')

Extensión de la lámina derecha – 610 mm

Extensión de la lámina izquierda – 610 mm

Punta de lámina Heavy Duty – adicional

■ Implemento trasero

Ripper ligero con 5 dientes

Ripper medio con 8 dientes

Gancho de tracción delantero

Soporte para elevación de la máquina

■ Faros de trabajo

2 faros delanteros en la parte superior de la cabina

2 faros de trabajo posteriores a la lámina central

2 faros de trabajo del implemento delantero

■ Bloqueo/fluctuación/antishock – lámina central y círculo

Válvula de bloqueo del cilindro elevación de lámina central

Electroválvula de fluctuación de la lámina central

(incorpora la válvula de bloqueo)

Electroválvula anti-shock con 2 acumuladores para la lámina central

Electroválvula anti-shock con 3 acumuladores para la lámina central y círculo

■ Butaca/Cinturón de seguridad

Butaca de vinilo con suspensión mecánica – extra quality

Cinturón de seguridad – 3"

■ Otras opciones

Baliza rotativa de EE. UU.

Caja de herramientas de lujo

Caja sin herramientas con soporte, fijada al chasis anterior

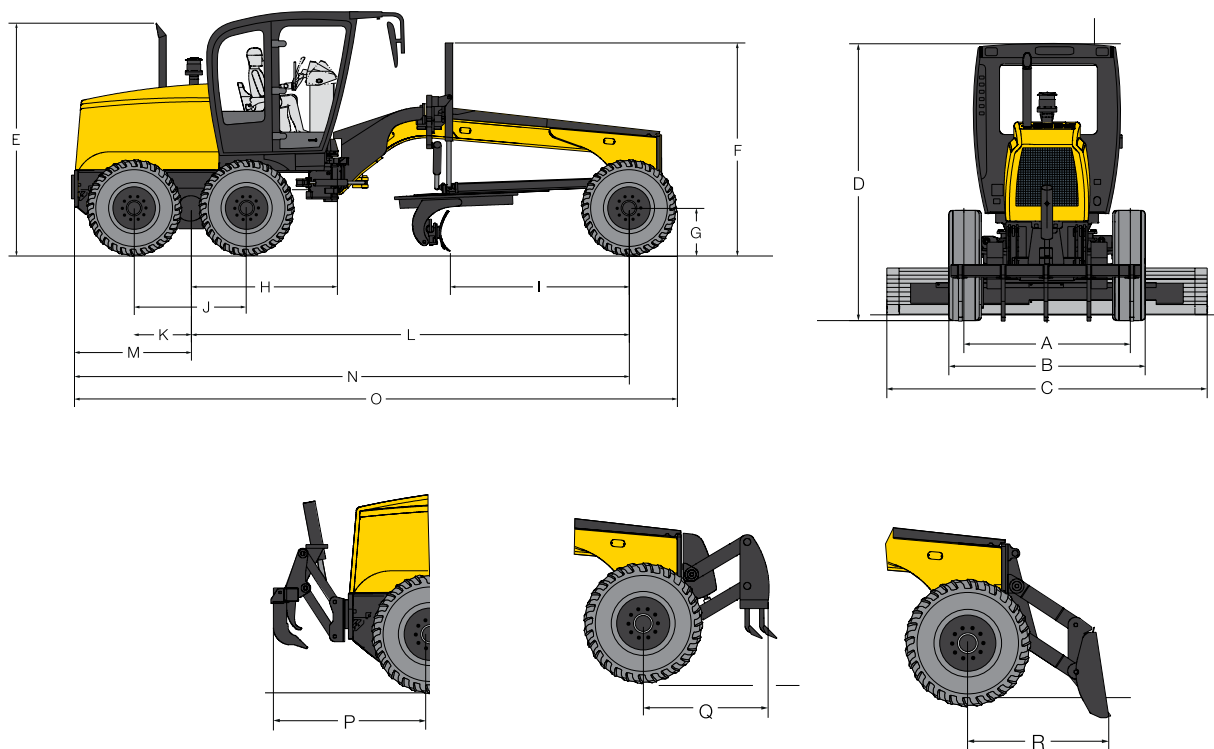
Símbolo de movimiento lento

Bomba eléctrica para inflar los neumáticos

Soporte para la rueda de auxilio

Bomba hidráulica de pistones axiales

Nota: El equipamiento estándar y sus opciones pueden variar según el lugar de comercialización de la máquina. Consulte con su concesionaria para más información.



		mm
A	Vitola	2.106
B	Ancho por fuera de los neumáticos	2.499
C	Ancho de la lámina	3.658
D	Altura al techo de la cabina	
	Cabina perfil alto	3.400
	Cabina perfil bajo	3.200
E	Altura al techo del tubo de escape	3.323
F	Altura al techo del cilindro de elevación de la lámina	3.047
G	Radio estático del neumático	610
H	Distancia entre el eje del tándem hasta el perno de articulación del chasis	1.958
I	Distancia entre el eje frontal y la lámina	2.562
J	Distancia entre los ejes del tándem	1.572
K	Distancia entre el eje del tándem y la rueda	786
L	L Distancia entre los ejes	6.219
M	Distancia entre el eje del tándem y la rueda trasera del equipamiento	1.650
N	Distancia entre el eje de la rueda delantera y trasera del equipamiento	7.868
O	Largo total	8.534
P	Distancia entre neumáticos traseros y <i>ripper</i>	2.028
Q	Distancia entre neumáticos delanteros y escarificador	1.520
R	Distancia entre neumáticos delanteros y lámina frontal	1.626
	Radio de giro (externo a los neumáticos)*	7.250

* Medidas basadas en la configuración estándar con neumático 14 x 24 – 12 lonas.



FLEETSYSTEMS

NEW HOLLAND FLEETSYSTEMS.

Soluciones inteligentes con la tecnología de punta de New Holland.

New Holland ofrece FleetSystems, un sistema inteligente que controla en forma precisa todos los movimientos de la máquina, desde su comportamiento hasta su ubicación exacta. El sistema FleetSystems comprende telemetría, geolocalización y corte/aterramiento en el terreno, controla las necesidades de mantenimiento e incluso cuida la integridad física de su máquina. Todo eso de forma sencilla y agradable.

Este sistema representa la unión de la máquina, proyecto de la obra, administración de flota, control total de gastos y desempeño operativo con tecnología de punta. Operado por los sistemas FleetForce y FleetGrade.de.



FLEETFORCE™

Maximice la productividad de su flota con planificación eficaz y aumente su rentabilidad.

FleetForce New Holland es el sistema de telemetría que recolecta informaciones sobre el desempeño de la máquina y su ubicación, poniéndolas a su disposición en un formato de fácil utilización. Con la asistencia del especialista en FleetForce de su concesionaria, usted tendrá más eficiencia, bajo costo operativo y mayor rentabilidad.

El hardware FleetForce y la suscripción avanzada disponible en los productos de New Holland están perfectamente integrados a la máquina por medio del sistema de datos CAN-bus, para permitirle:

- Maximizar la productividad de su flota**

FleetForce proporciona desempeño e informaciones vitales sobre su máquina. Con él, usted identifica las máquinas que no se están utilizando o las que se están utilizando mucho, compara el desempeño o la tendencia de las máquinas en el consumo de combustible a lo largo de las jornadas y evalúa las notificaciones de la máquina para optimizar el uso de su equipo. Además, podrá configurar el sistema para recibir en su e-mail las señales de alerta del mantenimiento programado.

- Planificar de forma eficaz**

FleetForce le permite controlar su flota, identificando las tendencias de desempeño de la máquina, la eficiencia del operador y hasta su necesidad de capacitación.

- Mayor rentabilidad**

Su concesionaria puede ayudarlo a aumentar la productividad de su flota analizando las informaciones sobre la máquina, sean estas de datos referidos al tiempo inactivo o necesidades del mantenimiento de su máquina, para maximizar así la eficiencia del servicio.

CARACTERÍSTICAS DEL PLAN	BÁSICO	AVANZADO	SATÉLITE
ADMINISTRACIÓN DE FLOTA	-	-	-
Ubicar y realizar el "ping" (prueba) de las máquinas para administración del proyecto.	✓	✓	✓
Informe de horas de la máquina.	✓	✓	✓
MANTENIMIENTO PLANIFICADO	-	-	-
Planificar y preparar los intervalos de mantenimiento.	✓	✓	✓
SEGURIDAD	-	-	-
Cerca geográfica electrónica (GeoFence): notificaciones sobre movimientos no planificados en tiempo real.	✓	✓	✓
Toque de queda (CurFew).	✓	✓	✓
ANÁLISIS E INFORME DE UTILIZACIÓN	-	-	-
Informes sobre tiempo inactivo, motor encendido, tiempo de desplazamiento y uso de la máquina.	✓	✓	✓
ANÁLISIS DE DESEMPEÑO	-	-	-
Cargar datos del motor para comparar las máquinas y operaciones para identificar las tendencias de operación.	-	✓	✓
INFORMACIONES E INFORMES SOBRE EL COMBUSTIBLE	-	-	-
Datos sobre el consumo para rastrear el uso de una máquina o de toda la flota.	-	✓	✓
PARÁMETROS DE FUNCIONAMIENTO MECÁNICO	-	-	-
Monitorear las características operacionales de la máquina: temperatura, presiones, alertas para parámetros fuera del alcance y parámetros CAN-bus para diagnósticos y solución de problemas.	-	✓	✓

PAQUETE DE SUSCRIPCIÓN

Están disponibles tres paquetes de suscripción, que dependen del nivel de detalles en las informaciones:

- La suscripción Básica utiliza las entradas esenciales del contacto de la llave de ignición, detección de movimiento y rastreo GPS para garantizar una gama de informaciones e informes
- La suscripción Avanzada agrega datos de control personalizados e informaciones exclusivas, no encontradas en otros sistemas de telemetría, por medio de nuestros datos CAN-bus.
- La suscripción de conexión vía Satélite puede agregarse a la suscripción Básica y/o Avanzada. La actualización de datos de su equipo con la conexión vía Satélite puede hacerse cada 4 horas y los informes completos cada 24 horas.

Los paquetes Básicos y Avanzados ofrecen una suscripción de hasta cinco años y la suscripción de conexión vía Satélite, de uno o dos años, y usted puede comprar prórrogas para todos ellos con su concesionaria a través del Departamento de Repuestos.

- **Módulo de control**

Un dispositivo on-board recolecta informaciones sobre la ubicación de su máquina, su productividad, consumo de combustible, mantenimiento programado e informaciones operativas y las envía a su Portal FleetForce en Internet.



Conozca más en su concesionaria.

suportefleetforce@newholland.com

www.newholland.com



Soluciones en Machine Control Sistemas de Nivelación

Aumente la precisión y minimice sus costos.

Elevación automática y control de inclinación con nuestros sistemas 2D y 3D.

Control total y automático de la lámina. Sistema de nivelación 2D.

Os sistemas de nivelamento oferecem novas possibilidades de preparação da obra, pois regula a elevação e a inclinação transversal da lâmina com a ajuda de sensores robustos e de alta tecnologia.

Con FleetGrade 2D se puede mejorar la productividad y reducir costos.

- Control de la lámina totalmente automático.
- Función de inclinación automática.
- Función de altura automática.

Nivelación eficiente utilizando información de proyecto 3D.

Usted puede pasar de una solución 2D basada en *laser* a una solución completa 3D con una estación total robótica con fácil *upgrade*.

- Lleve el proyecto al interior de su cabina.
- Usted no necesita más depender de las alineaciones, implantaciones o piquetes.

**Maximice la utilización de su máquina
y el retorno de la inversión.**



Powered by

Leica
Geosystems



POSVENTA DE LA RED AUTORIZADA NEW HOLLAND. GARANTÍA DE ALTA PERFORMANCE Y PRODUCTIVIDAD.

La Red Autorizada New Holland ofrece servicios especializados, profesionales rigurosamente capacitados por la fábrica y repuestos originales con garantía de calidad y procedencia, además de atención total en la compra de su equipo y facilidad en el financiamiento.

El servicio de posventa **New Holland** está a su disposición para asesorarlo y ofrecerle las mejores opciones en la contratación de servicios autorizados y en la adquisición de repuestos. Con él, usted se asegura alta *performance* y el mejor desempeño de su máquina, con toda la seguridad y con el menor costo-beneficio.

Para tener acceso total a la productividad y a la alta tecnología que sólo **New Holland** puede ofrecerle, cuente con Posventa de la Red Autorizada **New Holland**.



EN SU CONCESIONARIA:

Las dimensiones, pesos y capacidades que se muestran en este folleto, así como toda conversión empleada, son siempre aproximados y están sujetos a variaciones normales dentro de las tolerancias de fabricación. Es política de New Holland la mejoría continua de sus productos y la empresa se reserva el derecho a modificar las especificaciones y los materiales o introducir mejoras en cualquier momento, sin previo aviso u obligación de ninguna especie. Las ilustraciones no muestran necesariamente el producto en las condiciones *estándar*.

EONHCE1031 – 08/2018

COMUNICACIONES AMÉRICA LATINA ©

Fábrica:

Contagem – Minas Gerais – Brasil
Av. General David Sarnoff, 2.237
Inconfidentes – CEP 32210-900
Teléfono: 31 2104-3111



www.newholland.com

