



NEW HOLLAND

RG170.B



POTENCIA NETA (SAE J1349)	178 a 205 hp (131 a 151 kW)
POTENCIA BRUTA	193 a 220 hp (144 a 164 kW)
PESO OPERACIONAL BÁSICO	14.743 kg
PESO OPERACIONAL MÁXIMO	17.642 kg

AUSTRAL
DESDE 1968

info@austral.com.ec



NEW HOLLAND
CONSTRUCTION

RG170.B

La fuerza global de New Holland está en la tecnología, la eficiencia y el alto nivel de calidad de sus máquinas. Las soluciones locales que New Holland brinda a los segmentos en los que actúa consolidan la excelencia de su marca en el mercado mundial de la construcción.

La motoniveladora RG170.B es una máquina que se destaca por su alta tecnología y eficiencia, con comandos hidráulicos de gran precisión, articulación del chasis delante de la cabina, lámina central Roll Away con perfil envolvente y transmisión de control electrónico inteligente.

Su diseño es funcional y moderno. La cabina y el capó trasero presentan líneas redondeadas y un estilo innovador, combinando armonía con solidez y proporcionando un acceso fácil a los mantenimientos de rutina.



TREN DE FUERZA

El RG170.B es un equipo que posee un estándar de calidad internacional, reconocido por su alta productividad y con la garantía de la fuerza global de New Holland.

New Holland diseñó el tren de fuerza de la motoniveladora RG170.B para superar los esfuerzos más severos, porque las actividades de movimiento de tierras exigen máquinas robustas, de gran potencia y elevada capacidad de tracción. Este conjunto perfectamente integrado ofrece gran resistencia, mayor durabilidad y, principalmente, una elevada capacidad de trabajo.

New Holland presenta el motor de 6,7 L, con triple curva de potencia y certificación Tier III de emisión de contaminantes y aftercooler. Este motor proporciona un mejor rendimiento y costo operacional reducido, gracias a la precisión del sistema electrónico de administración de la inyección.

La alta tecnología del motor electrónico FPT de 6,7 L incluye indicadores luminosos para su diagnóstico, lo que le permite al operador o técnico en mantenimiento detectar fallas a través de códigos mostrados en el panel o mediante la conexión de una computadora portátil a la computadora de abordo.



TRANSMISIÓN POWERSHIFT

La motoniveladora RG170.B posee transmisión automática del tipo Powershift con control electrónico, acoplada al motor a través de un sistema de convertidor de par dotado de Lock-Up El Lock-Up posibilita el bloqueo del convertidor de par, transformando la transmisión en un sistema Direct Drive.

De esta forma, la motoniveladora RG170.B une las ventajas del convertidor de par, ideal para operaciones que requieran de una fuerza de tracción elevada, como el corte en suelos duros y el rasgado intenso, con las ventajas del acoplamiento directo, ideal para operaciones que demanden velocidad constante y control fijo del desplazamiento, como las operaciones de finalización y nivelación de precisión

La caja de velocidades posee dos modos de operación El modo automático aplica la marcha más adecuada a la actividad que la máquina esté ejecutando, teniendo en cuenta la aceleración, la velocidad de desplazamiento y el esfuerzo. Este modo también cambia automáticamente la marcha de acuerdo con la variación de esos parámetros. De esta forma, el operador puede concentrarse más en su trabajo, sin tener que preocuparse con el cambio de marchas.

En caso de que el operador lo prefiera, puede seleccionar el modo manual del comando de la transmisión a través de un interruptor en la consola lateral. En ese caso, la selección de las marchas se realiza por medio de una palanca que opera por secuencias, sin la utilización de ranuras para cada marcha o sentido. Esta operación es muy sencilla y la máquina obedece a los comandos del operador.

UNIDAD DE CONTROL ELECTRÓNICO (UCE)

UN PROCESADOR ELECTRÓNICO PARA GARANTIZAR PRECISIÓN EN LAS OPERACIONES.

El procesador electrónico de la UCE administra todas las informaciones del funcionamiento de la transmisión con mayor precisión en todas las fases de su operación, lo que proporciona una operación optimizada del conjunto y asegura mayor productividad, vida útil y comodidad al operador.

La UCE garantiza la integridad del equipo al evitar operaciones incorrectas o abusivas, como los enganches de marcha o las inversiones de sentido a velocidades inadecuadas.

La transmisión posee también un sistema de diagnóstico de fallas, el cual indica en el panel o por medio de la conexión de una computadora portátil cualquier problema que ocurriera con el conjunto. De gran durabilidad, con mecánica simplificada y extrema facilidad de mantenimiento, esta transmisión ofrece gran seguridad y un desempeño inigualable.

GO HOME

Este dispositivo detecta automáticamente fallas que puedan limitar o impedir el correcto funcionamiento de la UCE. La función Go Home permite el enganche de sólo una marcha en cada dirección y dentro del límite de velocidad adecuada a esa marcha. Este dispositivo es importante porque evita que la máquina se trabe en un lugar inadecuado, permitiendo así tu traslado al taller.

EJES

Los ejes de la motoniveladora RG170.B se hicieron para garantizar robustez y mayor capacidad de transferencia de potencia al suelo. El eje delantero está hecho en una estructura de acero soldado con partes fundidas de alta resistencia, lo que proporciona un vano libre amplio y constante de 580 mm en toda su estructura debido a su geometría recta. La inclinación lateral de las ruedas, a 15,3° a derecha o izquierda, y la oscilación de 20° a cada lado, permiten el seguimiento de las irregularidades del terreno.

El eje trasero está elaborado en hierro fundido y la estructura del tandem fue fabricada con perfil rectangular soldado en placas de acero. Ambos fueron diseñados para soportar los esfuerzos más severos. El eje trasero viene dotado del sistema de bloqueo del diferencial Diff Lock, que se acciona por medio de un interruptor en la consola del operador. La oscilación del tandem es de 20° para cada lado.



RG170.B

FRENOS

La RG170.B cuenta con dos circuitos en su sistema de frenos, uno para cada tandem. Los frenos son del tipo multidisco, en baño de aceite, autorregulables y de larga vida útil.

Los frenos de servicio son servoasistidos hidráulicamente y poseen dos acumuladores de nitrógeno, uno para cada circuito. Estos acumuladores le permiten al operador frenar la máquina en caso de que ocurra alguna falla en el sistema hidráulico o una parada del motor diésel.

DIRECCIÓN/ARTICULACIÓN

Dirección hidráulica, del tipo orbitrol, alimentada por bomba de engranajes. El ángulo de giro de las ruedas delanteras es de 42° a ambos lados y la articulación del chasis es de 25° a derecha o izquierda, lo que proporciona un radio de giro de 7,250 mm.

Este radio de giro reducido le permite al operador ejecutar trabajos en áreas reducidas con mayor facilidad y realizar operaciones en curvas sinuosas en menor tiempo. Una manopla auxiliar al volante permite una mayor agilidad en la realización de maniobras.

SISTEMA HIDRÁULICO

El sistema hidráulico es del tipo Load and Flow Sensing (sensible a la carga). De esta forma, la bomba solamente proporciona flujo cuando el operador acciona una de las palancas de control. Cuando no hay demanda hidráulica, la bomba consume una potencia mínima del motor y el sistema hidráulico trabaja más refrigerado, lo que reduce el consumo de combustible.

La motoniveladora RG170.B también viene equipada con distribuidor hidráulico de centro cerrado, con nueve secciones de circuitos, ubicado en un lugar protegido debajo de la plataforma del operador. De esta forma, se pueden montar nuevos accesorios sin necesidad de añadir secciones hidráulicas al distribuidor.



SISTEMA ELÉCTRICO

El sistema eléctrico es de 24 voltios alimentado por dos baterías de 12 voltios cada una, libres de mantenimiento, conectadas en serie, con capacidad total de 100 Ah y ubicadas en un lugar de fácil acceso. La RG170.B posee un conjunto de faros delanteros, traseros y sobre la lámina, lo que posibilita una perfecta iluminación del lugar de trabajo.

CABINA DEL OPERADOR

OPCIONES DE LA CABINA

Cerrada o abierta (bajo consulta), la cabina se encuentra montada sobre el chasis trasero, lo cual le permite al operador ejecutar maniobras en reversa y verificar directamente cuánto se articula el chasis. Esto se traduce en una seguridad total en las operaciones.

CABINA CERRADA CON ROPS/FOPS

La cabina cerrada es alta y posee 6,76 m² de área vidriada. Su diseño con todos los lados planos y el capó trasero rebajado garantizan una mayor visibilidad, lo que permite un mejor control visual tanto de los trabajos en la parte trasera, con *ripper*, como de los trabajos en la parte delantera, con lámina o escarificador.

- Vidrios de seguridad
- Llave general dentro de la cabina
- Limpiaparabrisas delantero con lavador
- Luz interna
- Un espejo retrovisor interno y 2 externos
- Espacio para radio con altavoz
- Tomacorriente de 12 voltios
- Acceso por ambos lados
- Sistema de ventilación interna con deflectores en el techo para una mejor refrigeración
- Portavasos
- Columna de dirección regulable
- Opcionales: aire acondicionado, calefactor, limpiaparabrisas trasero y cortina parasol trasera



RG170.B



COMODIDAD TOTAL PARA EL OPERADOR

Son varios los elementos que la motoniveladora RG170.B le ofrece al operador para su comodidad: butaca regulable con apoyabrazos, apoyacabeza y suspensión elástica regulable para el peso del operador.

La consola de dirección es totalmente ajustable a la posición de trabajo, para operadores de cualquier estatura. Las palancas de recorrido más corto permiten comandar todos los implementos de forma fácil y productiva.

COMANDOS, MONITOR Y PANEL

El diseño ergonómico de la motoniveladora RG170.B ha ubicado a todos los comandos y teclas al alcance de las manos del operador. El Electronic Data Monitor (EDM) controla todas las funciones vitales del equipo, permitiéndole al operador obtener informaciones certeras sobre el funcionamiento de la máquina.

El panel lateral posee indicadores analógicos de cristal líquido de fácil lectura, para el nivel de combustible, temperaturas y presiones del aceite del motor y de la transmisión.



ACCESORIOS

MÁS OPCIONES PARA UNA MAYOR VERSATILIDAD

La motoniveladora RG170.B ofrece una serie de opciones para facilitar el trabajo y aumentar la productividad: fluctuación de las láminas frontal y central, gancho trasero, ángulos de lámina reforzados, extensión de lámina, placa de empuje delantera, además de otros elementos ya conocidos y consagrados en el mercado.

LÁMINA CENTRAL CON PERFIL EVOLVENTE ROLL AWAY

La lámina central de la RG170.B posee perfil evolvente Roll Away, el cual provoca el rodaje del material, facilita el trabajo y reduce el esfuerzo de la máquina, generando mayor productividad y menor consumo de combustible.

Como equipamiento estándar, la motoniveladora posee desplazamiento lateral e inclinación de lámina accionados hidráulicamente, elementos indispensables en diferentes tipos de trabajo. El sistema de traba de apoyo, que actúa a través de un cilindro hidráulico comandado por una válvula solenoide, puede accionarse por medio de un interruptor ubicado en el panel.

CONSTITUCIÓN ROBUSTA

La lámina está fabricada en acero de alta resistencia y abrasión, y posee cuchillas y ángulos de acero al boro, el cual posee mayor vida útil. El círculo de la lámina se apoya sobre guías con insertos de resina fenólica reemplazables, por lo que no necesita lubricación. Sus dientes externos evitan daños al piñón de giro en casos de operaciones con ajustes inadecuados de holgura, por fallas en el mantenimiento. La lámina puede realizar un giro de 360° sin restricciones, lo que garantiza más alternativas de trabajo.

RIPPER TRASERO

La motoniveladora RG170.B posee un ripper trasero del tipo paralelogramo, lo que aumenta el poder de disgregación de suelos duros compactados.

LÁMINA FRONTAL INTERCAMBIABLE

Esta lámina para materiales disgregados de baja densidad, con cinemática en paralelogramo, es totalmente intercambiable con el escarificador frontal, lo que asegura versatilidad de aplicaciones de la máquina.



RG170.B

MANTENIMIENTO SIMPLIFICADO

El nuevo capó basculante de la RG170.B posibilita un acceso amplio para los mantenimientos de rutina, tales como la verificación del nivel de aceite y el reemplazo de los filtros de aceite y de aire. La verificación del nivel de aceite hidráulico, mediante indicador óptico, es de fácil lectura. La boca del depósito de combustible es de fácil acceso, lo que permite su abastecimiento a nivel del suelo.

ASESORAMIENTO, ORIENTACIÓN TÉCNICA Y ALIANZA EN EL SERVICIO AL CLIENTE

New Holland dispone de un departamento exclusivo para la asistencia y el asesoramiento técnico de la red y de sus clientes: el Departamento de Asistencia al Cliente. Este ofrece a sus concesionarias toda la asistencia y capacitación necesarias para que puedan brindar servicios de calidad a cada uno de los propietarios de las máquinas New Holland.

Totalmente informatizado e interconectado con la red de concesionarias, el Departamento de Asistencia al Cliente pone a disposición, en tiempo real, datos técnicos, boletines de servicios y el procesamiento de la garantía de la máquina, lo que garantiza agilidad y precisión en todas las relaciones comerciales con la red de concesionarias y sus clientes.

Antes de lanzar un equipo al mercado, los ingenieros y técnicos de New Holland salen al terreno para capacitar y orientar a todo el equipo de asistencia técnica de sus concesionarias. Solamente después de esta etapa, el equipo se coloca a la venta.

Además, cada vez que un equipo o una pieza de repuesto pasa por una modificación o evolución, el Departamento de Asistencia al Cliente comunica inmediatamente ese conocimiento a los técnicos y mecánicos de las concesionarias y, en muchos casos, incluso directamente a los clientes, lo que mantiene a todo el equipo permanentemente actualizado.



RG170.B



MOTOR

Potencia bruta (hp) (SAE J1995) a 2200 rpm	193/ 205/ 220 hp
Potencia neta (hp) (SAE J1349) a 2200 rpm	178/ 190/ 205 hp
Marca	New Holland powered by FPT*
Modelo	6,7 L Tier III
Cantidad de cilindros	6 (en línea)
Diámetro y carrera (mm)	104 x 132
Cilindrada (litros)	6,7
Rotación máxima (rpm)	2.200
Par máximo (Nm) (SAE J1995)	830/880/930 Nm a 1500 rpm
Par neto (Nm) (SAE J1349)	743/788/832 Nm a 1500 rpm
Ventilador	Hidráulico
Tipo	Diésel, 4 tiempos, inyección directa y turboalimentado
El diagnóstico electrónico para este motor está disponible en el panel	
4 válvulas por cilindro – 2 de admisión y 2 de escape	

* Las Marcas FPT y New Holland Pertenece al grupo CNH Industrial Brasil LTDA.



PESO OPERACIONAL (kg)

Máquina totalmente abastecida, equipada con cabina cerrada con ROPS/FOPS y peso del operador

Peso máquina base	14.743
Eje delantero	4276
Eje trasero	10.467
Peso máximo	17.642
Eje delantero	5044
Eje trasero	12.436



SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión (V)	24
Cantidad de baterías	2 x 12 V
Capacidad total de las baterías (Ah)	100
Alternador	90 A
Motor de arranque/potencia	Delco/4 kW



TÁNDEM

Estructura en perfil rectangular soldado	
Grosor de las placas (internas/externas)	19 mm
Oscilación (a cada lado)	20°
Paso de la cadena de accionamiento	50,8 mm
Espacio entre los ejes del tándem	1572 mm
Ejes y engranajes intercambiables, montados sobre rodamientos de rodillos cónicos.	



TRANSMISIÓN

Tipo Powershift, con convertidor de par equipado con Lock-up. Control electrónico con 6 velocidades hacia adelante y 3 en reversa. Protección contra inversión de sentido, sobrevelocidad y reducción de marchas. Monitoreo electrónico de fallas y sistema auxiliar de desplazamiento en caso de falla (Go Home).

Marcha	Velocidades (Km/h)	
	Hacia adelante	Reversa
1. ^a	5,4	5,5
2. ^a	8,1	13,1
3. ^a	12,4	30,3
4. ^a	19,2	
5. ^a	28,7	
6. ^a	44,1	



EJE DELANTERO

Estructura de acero soldado de alta resistencia, montada con rodamientos.	
Inclinación de las ruedas (a derecha e izquierda)	15,3°
Ángulo de oscilación del eje (a cada lado)	20,0°
Distancia libre del suelo	580 mm



EJE TRASERO

Carcasa de hierro fundido para aplicaciones severas. Ejes de acero de tratamiento térmico, montados con rodillos cónicos.	
Altura desde el suelo	380 mm
Diferencial	Con bloqueo electro-hidráulico (Diff Lock) accionado mediante un interruptor en la consola del operador.

RG170.B



CHASIS

Fabricado en caja cerrada soldada.

Delantero

Sección 254 x 298 mm

Peso por metro lineal 153,3 kg/m

Trasero (cada lado)

Sección 121 x 299 mm

Peso por metro lineal 78,3 kg/m



CÍRCULO

Construido en una sola pieza de sección "T".

Diámetro externo (mm) 1752

Rotación (continua) 360°

Soportes (en resina fenólica, reemplazables y ajustables) 4

Área de apoyo (cm²) 2845

Reductor de giro en baño de aceite, de accionamiento hidráulico.



LÁMINA CENTRAL

Exclusivo perfil evolvente Roll Away, con cuchillas y bordes cortantes reemplazables. Control de desplazamiento lateral y angular operado hidráulicamente.

Dimensiones disponibles

(largo x alto x ancho) 3658 x 622 x 22 (OPC)

3962 x 671 x 22 (STD)

4267 x 671 x 22 (OPC)

Elevación máxima del suelo 444 mm

Ángulo máximo del talud

(ambos lados) 90°

Ángulo de inclinación de la lámina 40° al frente

5° hacia atrás

Profundidad de corte 711 mm

Desplazamiento lateral de la lámina

Izquierda 533 mm

Derecha 686 mm

Alcance lateral máximo por fuera de los neumáticos con desplazamiento del círculo y soporte colocado en la última posición

Derecha 2065 mm

Izquierda 1868 mm

Nota 1: Para el alcance de la lámina con la máquina articulada en 25°, se debe añadir 684 mm a cualquier dimensión.

Nota 2: Máquinas con neumáticos y láminas en la configuración STD.



SISTEMA HIDRÁULICO

Controles totalmente hidráulicos del tipo load and flow sensing. Circuitos de centro cerrados. Cilindros de elevación de la lámina montados sobre el soporte. Sistema de traba del soporte por medio de un cilindro hidráulico, con comando por válvula solenoide accionada por interruptor ubicado en el panel lateral. Válvulas de alivio y retención para todos los comandos.

Bomba Pistones axiales de flujo variable



IMPLEMENTOS

Caudal de la bomba hidráulica a 2200 rpm 186 L/min

Presión máxima del sistema 214 kg/cm²



DIRECCIÓN

Tipo Hidrostática

Bomba Engranajes

Cantidad de cilindros 2

Ángulo de giro 42°

Dirección adicional integrada al sistema de dirección

Articulación

Ángulo de articulación (a derecha e izquierda) 25°

Cantidad de cilindros 2

Radio de giro (medido por fuera de los neumáticos) 7250 mm



FRENOS

De servicio

Multidisco en baño de aceite ubicados en los 4 cubos de las ruedas, autorregulables, con dos circuitos (uno a cada lado del eje) y acumuladores de nitrógeno, que le permiten al operador frenar la máquina en caso de caída de presión en el sistema hidráulico del freno o parada del motor diésel.

Bomba Engranajes

Caudal de la bomba a 2200 rpm 42 L/min

Presión máxima 45 kg/cm²

De mano

Independiente, del tipo a disco acoplado al eje de salida de la transmisión, que actúa en las cuatro ruedas traseras, y dispositivo de protección que impide el movimiento de la máquina con el freno de mano aplicado. Accionamiento manual.



RUEDAS (NEUMÁTICOS Y LLANTAS)

Llanta 9" – una sola pieza/Neumático 14x24 – 12L – G2 – sin cámara

Llanta 10" – 3 piezas/Neumático 14x24 – 12L – G2 – sin cámara

Llanta 13" – una sola pieza/Neumático 17,5x25 – 12L – L2 – sin cámara

Llanta 14" – 3 piezas/Neumático 17,5x25 – 12L – L2 – sin cámara

Llanta 14" – 3 piezas/Neumático 17,5x25 – 16L – L3 – sin cámara (STD)

Llanta 9" – una sola pieza/Neumático 14x24 – 12L – L2 – RADIAL XGLA2

Llanta 10" – 3 piezas/Neumático 14x24 – 12L – L2 – RADIAL XGLA2

Llanta 9" – una sola pieza con válvula

Llanta 13" – una sola pieza con válvula

Llanta 10" – 3 piezas con válvula

Llanta 14" – 3 piezas con válvula

RG170.B



CAPACIDADES DE ABASTECIMIENTO

Depósito de combustible	341 L
Sistema de refrigeración del motor	40 L
Sistema hidráulico	
Total	180 L
Depósito	95 L
Aceite del motor diésel con filtro	21 L
Diferencial	44 L
Tanque en tandem (cada uno)	60 L
Reductor del rotador de círculo	2,8 L
Transmisión con filtro	25 L



ACCESORIOS

Escarificador delantero

Tipo paralelogramo de montaje frontal	
Ancho máximo de corte	1168 mm
Penetración máxima	318 mm
Cantidad de dientes	5 o 11
Espacio entre dientes	
5 dientes	229 mm
11 dientes	115 mm
Elevación máxima del suelo	527 mm
Peso	570 kg (con 5 dientes)
Largo de la máquina con escarificador	9449 mm

Ripper/Escarificador trasero

Tipo	Paralelogramo, montaje trasero
Ancho máximo de corte	2195 mm
Penetración en el suelo	
Dientes del ripper	437 mm
Dientes del escarificador	252 mm
Cantidad de dientes	
Ripper	3 o 5
Escarificador	5 o 9
Peso	
Ripper con 3 dientes y escarificador con 5 dientes	985 kg
Elevación máxima del suelo	
Dientes del ripper	518 mm
Dientes del escarificador	703 mm
Largo de la máquina con ripper	9550 mm



LÁMINA FRONTAL

Tipo paralelogramo, montaje frontal, intercambiable con escarificador delantero.

Dimensiones	
Ancho	2762 mm
Alto	953 mm
Elevación del suelo	622 mm
Penetración en el suelo	165 mm
Largo de la máquina con la lámina contraída	9423 mm
Peso	1165 kg

**Utilizar sólo en suelos de baja densidad o para remoción de materiales disgregados.*

SERIE EQUIPAMIENTOS DE

■ Cabina cerrada alta ROPS/FOPS que contiene:

Butaca de tejido con suspensión mecánica
Cinturón de seguridad de 2"
Acelerador manual
Acelerador de pedal
Llave general
Columna de dirección regulable
Escalera de acceso en ambos lados
Limpiaparabrisas delantero
Luz de techo
Retrovisores interno y externo
Tomacorriente de 12 voltios (*)
(*) Artículo disponible sólo en las cabinas cerradas
Portavasos y espacio para radio con altavoces, limpiadores frontales inferiores y limpiador trasero, gancho para colgar abrigo y cortina trasera.
Todas las cabinas con ROPS/FOPS están certificadas según las normas SAE J1040 (ROPS) y SAE J231 (FOPS).

■ Instrumentos

Horímetro, tacómetro e velocímetro
Display indicador de marchas y diagnóstico de fallas de la transmisión

■ LEDs indicadores en el panel central

Dirección y alerta
Faro alto
Presión de aceite del motor
Presión de aceite de la transmisión
Presión de carga de los acumuladores de freno
Temperatura del agua del motor
Temperatura del aceite de la transmisión
Temperatura del aceite hidráulico
Restricción del filtro de aire del motor
Restricción del filtro de la transmisión
Restricción del filtro hidráulico
Carga de la batería
Freno de mano aplicado
Diferencial aplicado (solamente para eje trasero DANA)

■ Medidores en el panel central

Medidor de combustible
Medidor de presión del aceite del motor
Medidor de presión del aceite de la transmisión
Medidor de temperatura del agua del motor
Medidor de temperatura del aceite de la transmisión
Barra de tracción/Círculo standard
Alternador 90 A

Baterías 12V – 750 CCA
Bocina
Bomba hidráulica de pistones axiales (implementos hidráulicos)
Controles hidráulicos de elevación de la lámina, rotador de círculo, desplazamiento lateral del círculo, inclinación de las ruedas, inclinación y desplazamiento lateral de la lámina, articulación del chasis y accesorios frontal y trasero
Dirección hidrostática
EDM (Electronic Data Monitor) para monitoreo de las funciones vitales de la máquina
Eje trasero con bloqueo electrohidráulico del diferencial (Diff Lock)
Filtro de aire con expulsor ciclónico de polvo
Freno de mano con luz de señalización

Freno de servicio en baño de aceite (autorregulable)
Faros de trabajo montados en la cabina (2 traseros)
Faros frontales (2) con luces de dirección
Faros de trabajo sobre la lámina central (2)
Luz de freno
Luces direccionales
Lámina de 12 pies
Limpiaparabrisas
Soporte de 5 posiciones
Sistema de monitoreo de la transmisión
Caja de herramientas básica
Válvulas de bloqueo de los cilindros hidráulicos
Llanta 9" – una sola pieza
Neumáticos 14x24 12L – G2 – sin cámara
Motor FPT 6,7 L Tier III

OPCIONALES

EQUIPAMIENTOS

Cabina

Cabina abierta con ROPS (bajo consulta)

Otros

Aislamiento acústico para la cabina cerrada
Extintor de incendio
Limpiaparabrisas inferiores
Limpiaparabrisas trasero

Eje trasero

Bloqueo electrohidráulico 100% del diferencial
Traba del tándem

Implemento delantero

Lámina delantera
Placa de empuje 800 kg
Escarificador delantero con 5 dientes
6 dientes adicionales del escarificador delantero
Gancho de tracción delantera
Electroválvula de fluctuación de la lámina delantera
Zapata deslizante de la lámina delantera
Contrapeso delantero

Lámina

Lámina de 13'
Lámina de 14'
Extensión de lámina derecha – 1'
Extensión de lámina izquierda – 1'
Ángulo de lámina <i>Heavy Duty</i> – adicional

Implemento trasero

<i>Ripper</i> con 3 dientes y escarificador trasero con 5 dientes
Gancho de tracción delantero
Soporte para elevación de la máquina

Faros de trabajo

2 faros delanteros en la parte superior de la cabina
2 faros de trabajo posteriores a la lámina central
2 faros de trabajo del implemento delantero

Bloqueo/fluctuación/antishock – lámina central y círculo

Válvula de bloqueo del cilindro elevación de lámina central
Electroválvula de fluctuación de la lámina central (incorpora la válvula de bloqueo)
Electroválvula <i>anti-shock</i> con 2 acumuladores para la lámina central
Electroválvula <i>anti-shock</i> con 3 acumuladores para la lámina central y círculo

Butaca/Cinturón de seguridad

Butaca de vinilo con suspensión mecánica – extra quality
Butaca de tejido con suspensión mecánica
Butaca de tejido con suspensión mecánica neumática
Cinturón de seguridad – 3"

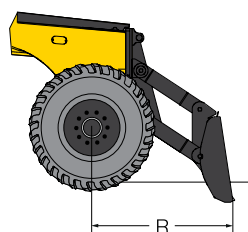
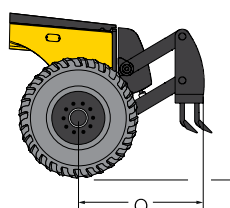
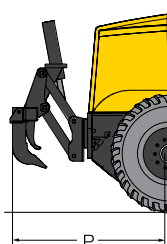
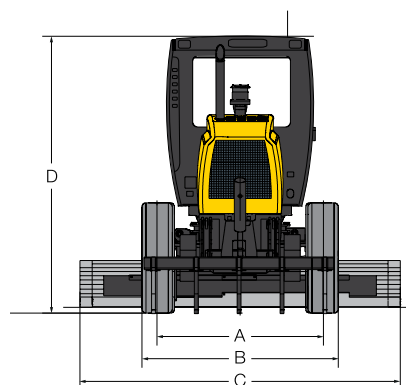
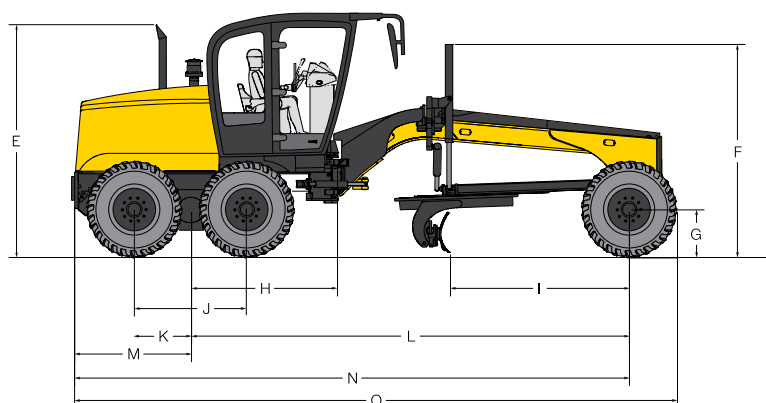
Otras opciones

Baliza rotativa de EE. UU.
Caja de herramientas de lujo
Caja sin herramientas con soporte, fijada al chasis anterior
Símbolo de movimiento lento
Bomba eléctrica para inflar los neumáticos
Soporte para la rueda de auxilio
Bomba hidráulica de pistones axiales

Nota: El equipamiento estándar y sus opciones pueden variar según el lugar de comercialización de la máquina. Consulte con su concesionaria para más información.

ESPECIFICACIONES

RG170.B



		mm
A	Vitola	2106
B	Ancho por fuera de los neumáticos	2499
C	Ancho de la lámina	3658
D	Altura al techo de la cabina	
	Cabina perfil alto	3340
	Cabina perfil bajo	3140
E	Altura al techo del tubo de escape	3323
F	Altura al techo del cilindro de elevación de la lámina	3047
G	Radio estático del neumático	610
H	Distancia entre el eje del tándem hasta el perno de articulación del chasis	1958
I	Distancia entre el eje frontal y la lámina	2562
J	Distancia entre los ejes del tándem	1572
K	Distancia entre el eje del tándem y la rueda	786
L	Distancia entre los ejes	6219
M	Distancia entre el eje del tándem y la rueda trasera del equipamiento	1649
N	Distancia entre el eje de la rueda delantera y trasera del equipamiento	7868
O	Largo total	8534
P	Distancia entre neumáticos traseros y <i>ripper</i>	2028
Q	Distancia entre neumáticos delanteros y escarificador	1520
R	Distancia entre neumáticos delanteros y lámina frontal	1626
	Radio de giro (externo a los neumáticos)*	7250

* Medidas basadas en la configuración estándar con neumático 17,5 x 25 – 16 lonas.

POSVENTA DE LA RED AUTORIZADA NEW HOLLAND. GARANTÍA DE ALTA PERFORMANCE Y PRODUCTIVIDAD.

La Red Autorizada New Holland ofrece servicios especializados, profesionales rigurosamente capacitados por la fábrica y repuestos originales con garantía de calidad y procedencia, además de atención total en la compra de su equipo y facilidad en el financiamiento.

El servicio de posventa **New Holland** está a su disposición para asesorarlo y ofrecerle las mejores opciones en la contratación de servicios autorizados y en la adquisición de repuestos. Con él, usted se asegura alta *performance* y el mejor desempeño de su máquina, con toda la seguridad y con el menor costo-beneficio.

Para tener acceso total a la productividad y a la alta tecnología que sólo **New Holland** puede ofrecerle, cuente con Posventa de la Red Autorizada **New Holland**.



EN SU CONCESIONARIA:

Las dimensiones, pesos y capacidades que se muestran en este folleto, así como toda conversión empleada, son siempre aproximados y están sujetos a variaciones normales dentro de las tolerancias de fabricación. Es política de New Holland la mejoría continua de sus productos y la empresa se reserva el derecho a modificar las especificaciones y los materiales o introducir mejoras en cualquier momento, sin previo aviso u obligación de ninguna especie. Las ilustraciones no muestran necesariamente el producto en las condiciones *estándar*.

EONHCE1030

COMUNICACIONES AMÉRICA LATINA ©

Fábrica:
Contagem – Minas Gerais – Brasil
Av. General David Sarnoff, 2.237
Inconfidentes – CEP 32210-900
Telefone: 31 2104-3111

CNH
INDUSTRIAL | CAPITAL

CUSTOMER SERVICE
0800 266 1373



www.newholland.com

