

**E215C**

## E215C EXCAVADORA HIDRÁULICA



### 1. MOTOR TIER 3

Tipo Ciclo diésel de 4 tiempos, enfriado por líquido refrigerante, 6 cilindros en línea, sistema de inyección electrónica Common Rail, turboalimentado y *intercooler* refrigerado por aire. Este motor posee certificación de emisiones Tier 3.

Marca	FPT
Modelo	F4HE0687A*J105
Potencia nominal en el volante	
Neta (SAE J1349, ISO 9249)	148 HP (110 kW) @ 1.800 rpm
Total (ISO 14396)	157 HP (117 kW) @ 1.800 rpm
Cilindrada	6.728 cc
Torque máximo	
Bruto (SAE J1349, ISO 9249)	622 N.m @ 1.800 rpm
Líquido (ISO 14396)	556,3 N.m (56,73 kgf.m) @ 1.600 rpm
Diámetro y carrera	104 mm X 132 mm
Voltaje	24 V
Alternador	70 A
Motor de arranque	24 V 5,0 kW

### 2. SISTEMA HIDRÁULICO

<b>Bombas principales</b>	2 bombas de pistones axiales con desplazamiento variable y control electrónico
• Caudal máx. de aceite	2 X 211 l/min. @ 1.800 rpm
• Presión del circuito de trabajo	343 bar (4.975 psi)
• Pluma/Brazo/Balde	368 bar (5.337 psi) con auto <i>power-up</i>
• Circuito de giro	294 bar (4.264 psi)
• Circuito de desplazamiento	343 bar (4.975 psi)

<b>Bomba piloto</b>	1 bomba de engranaje
• Caudal máx. de aceite	18 l/min.
• Presión del circuito de trabajo	39 bar (566 psi)

<b>Válvulas de control</b>	Con válvulas de retención para pluma/brazo
	Una válvula de 4 secciones para accionamiento de la oruga derecha, balde, pluma y aceleración del brazo
	Una válvula de 5 secciones para oruga izquierda, giro, auxiliar, brazo y aceleración de la pluma.

<b>Dispositivo de giro</b>	
• Motor	Pistones axiales con desplazamiento fijo
• Freno	Mecánico con freno a disco (SAHR)
• Reductor final	Reducción por engranaje planetario
• Rodamiento mesa de giro	Tipo esfera con engranaje interno
• Velocidad máx. de giro	11.5 rpm
• Torque de giro	64.000 N.m (6.526 kgf.m)

<b>Cilindros</b>	Nº cilindros – Diám. Interno X Diám. Vástago X Carrera
• Pluma	2 – ø 120 mm X ø 85 mm X 1.255 mm
• Brazo	1 – ø 140 mm X ø 100 mm X 1.460 mm
• Balde	1 – ø 120 mm X ø 85 mm X 1.010 mm

<b>Filtros</b>	
Filtro de aspiración	105 µm
Filtro de retorno	6 µm
Filtro línea piloto	8 µm

### 3. CONTROLES HIDRÁULICOS

Pluma/Brazo/Balde/Giro	Sistema de control por presión piloto (estándar ISO)
------------------------	--

Desplazamiento	Sistema de control por presión piloto
----------------	---------------------------------------

## Selección modo de trabajo

- Modo – SP
- Modo – H
- Modo – Auto

Selección modo de desplazamiento (2 velocidades)

Control amortiguación de fin de carrera de los implementos

## Bloqueo hidráulico

Válvula de bloqueo con accionamiento en la consola lateral izquierda

## 4. SISTEMA ELÉCTRICO

### Control del motor

- Control de aceleración rotativo
- Sistema de ralentí con un toque/desaceleración automática / Sistema de apagado automático
- Parada de emergencia

### Sistema de monitoreo

- Pantalla de mensajes de advertencia
- Pantalla modo de trabajo (SP, H, Auto)
- Condición de la máquina (*Power boost, auto idle, etc.*)
- Pantalla de alarma y aviso sonoro
- Temperatura del agua
- Temperatura del aceite hidráulico
- Nivel de combustible
- Sistema de diagnóstico

**Cableado** Conectores a prueba de agua

### Seguridad

- Alarma de desplazamiento
- Bocina doble
- Espejo retrovisor (lateral de la cabina y lado derecho)

**Batería** 2 X 12 V 100Ah/20HR

### Luces

- Luces de trabajo
- Caja de herramientas 24 V 70 W X 1
- Pluma 24 V 70 W X 2
- Cabina 24 V 70 W X 2
- Cabina del operador 24 V 10 W X 1

## 5. AMBIENTE DEL OPERADOR

### Cabina

- Cabina con *design* suave y redondeado
- Vidrios de seguridad en todas las ventanillas
- Suspensión de la cabina sin impacto con 4 amortiguadores hidráulicos
- Ventanilla frontal deslizante y bloqueo automático
- Monitor LCD a color
- Interruptor de membrana en la pantalla del monitor
- Limpiaparabrisas y Lavador de parabrisas
- Radio AM/FM con sintonizador automático
- Piso con alfombra
- Techo solar de policarbonato y parasol
- Aire acondicionado automático
- Protección superior FOPS nivel 1 (en la estructura de la cabina)
- Estructura de Protección en caso de Vuelco (ROPS)

## Nivel de ruido

Interno 74 dBa (Conforme ISO 6396)

69 dBa con atenuador (Conforme ISO 6396)

Externo 102 dBa (Conforme ISO 6395)

## Asiento

Suspensión mecánica de baja frecuencia con resortes helicoidales y amortiguador hidráulico de doble acción.

(Cumple con la ISO7096 en la categoría EM6)

Con las siguientes características:

- Ajuste manual de peso del operador
- Ángulo de respaldo ajustable
- Altura ajustable
- Soporte lumbar ajustable
- Reposacabezas ajustable
- Ajuste de las consolas independiente del asiento
- Cinturón de seguridad retráctil
- Reposabrazos ajustable, vinculado en la consola independiente del asiento

## 6. MATERIAL RODANTE

**Traslación** Motor de pistones axiales de cilindrada variable

Freno Freno de disco (SAHR)

Freno hidráulico de servicio Válvula de freno

Reductor final Reducción de engranaje planetario

### Velocidades de desplazamiento

- Alta 5,6 km/h (con cambio automático da velocidad de desplazamiento)
- Baja 3,4 km/h

Fuerza en la barra de tracción 220 kN (22.433 kgf.m)

Número de rodillos superiores 2 (cada lado)

Número de rodillos inferiores 8 (cada lado)

Número de zapatas 49 (cada lado)

Tipo de zapata Garra triple

Paso del eslabón 190 mm

Ancho de zapata 600/800 mm (STD)

Rampa 70% (35°)

## 7. PESO DE OPERACIÓN

### Peso de Operación

22.381 Kg Con brazo 2,94 m, balde GD 1,1 m<sup>3</sup>, zapata con garra 600 mm, operador, lubricante, líquido refrigerante y tanque de combustible lleno

### Peso de transporte

21.956 kg Peso de operación – (peso operador (75 kg) + 90 % del peso del combustible)

**Contrapeso** 4.250 kg

**Presión sobre el suelo** 0,46 kg/cm<sup>2</sup> (Con Brazo de 2,94 m, balde de 1,1 m<sup>3</sup>, zapata con garra 600 mm)

## 8. FUERZA DE EXCAVACIÓN (CON BALDE DE 1, 1 M<sup>3</sup>)

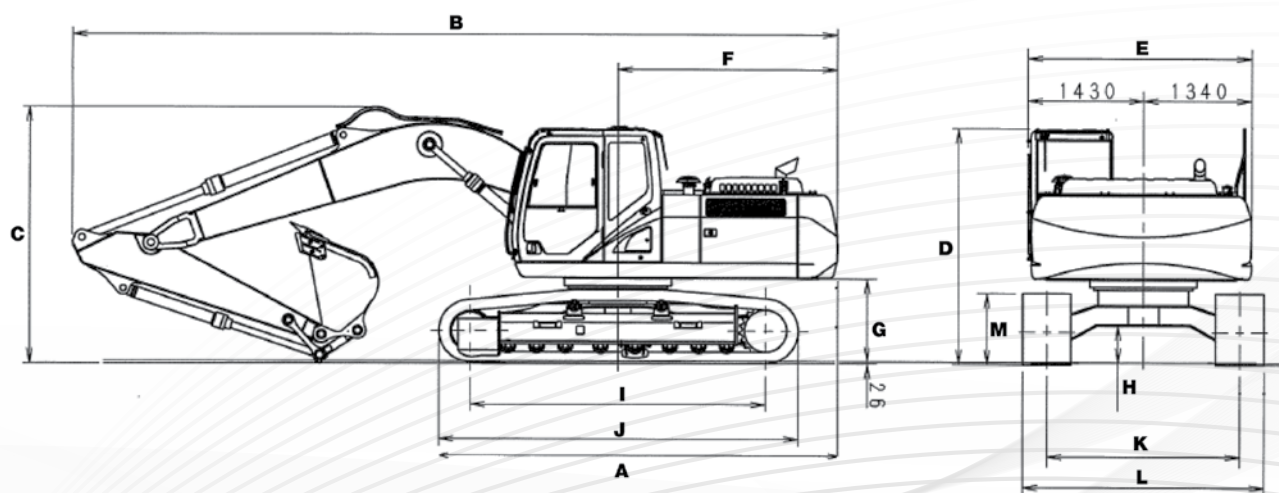
(ISO 6015)	Brazo 2,94 m
Fuerza excavación en el brazo	103 kN (10.503 kgf)
Con auto <i>power-up</i>	110 kN (11.217 kgf)
Fuerza excavación en el balde	142 kN (14.480 kgf)
Con auto <i>power-up</i>	152 kN (15.500 kgf)

## 9. PESO DE LOS COMPONENTES

<b>Balde</b>	GD 1,1 m3 WD	868 kg
<b>Zapata</b>	600 mm	2.810 kg
	800 mm	3.354 kg
<b>Brazos</b>	2,94 m	911 kg

## 10. DIMENSIONES

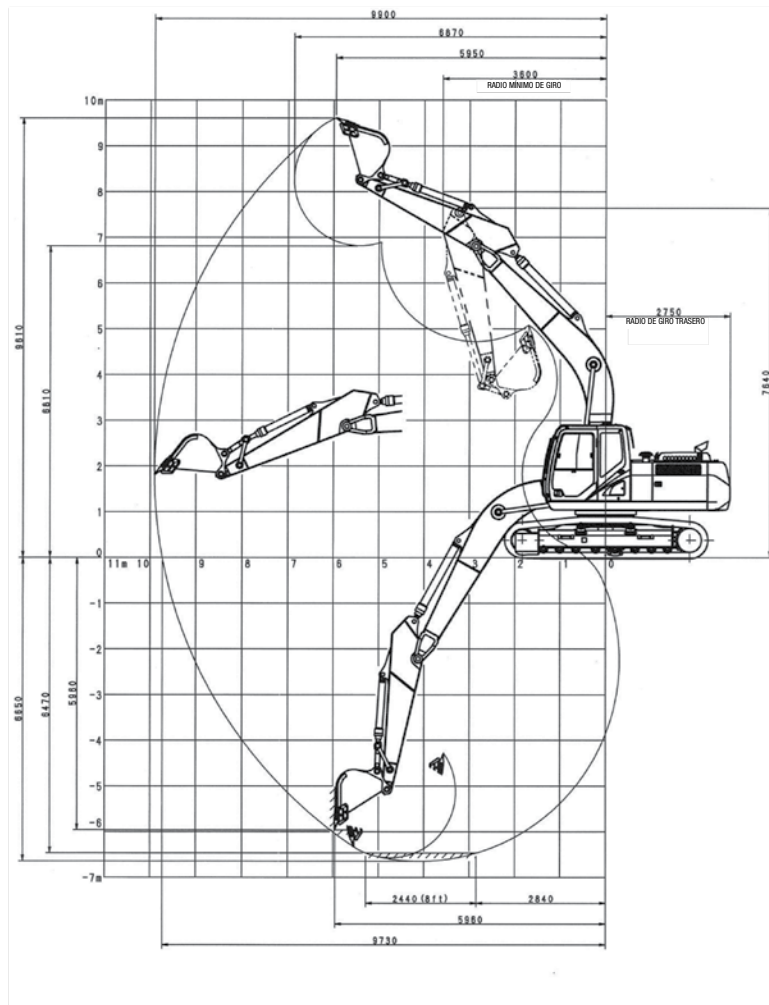
	<b>Brazo 2,94 m</b>
<b>A</b> Largo total (sin accesorios)	4.985 mm
<b>B</b> Largo total (con accesorios)	9.430 mm
<b>C</b> Altura total (con accesorios)	2.980 mm
<b>D</b> Altura de la cabina	2.950 mm
<b>E</b> Ancho total estructura superior	2.770 mm
<b>F</b> Radio de giro trasero	2.780 mm
<b>G</b> Vano libre bajo la estructura superior	1.040 mm
<b>H</b> Distancia mínima del suelo	440 mm
<b>I</b> Distancia entre ejes (centro a centro de las ruedas)	3.660 mm
<b>J</b> Largo total de la oruga	4.470 mm
<b>K</b> Trocha	2.390 mm
<b>L</b> Ancho total de la oruga (con zapatas de 600/800 mm)	2.990/3.190 mm
<b>M</b> Altura de las orugas	920 mm



## 11. TABLA DATOS DE DESEMPEÑO

	<b>Brazo 2,94 m</b>
<b>A</b> Largo de la pluma	5.700 mm
<b>B</b> Radio del balde	1.450 mm
<b>C</b> Rotación del balde	177°
<b>D</b> Alcance máximo al nivel del suelo	9.730 mm
<b>E</b> Alcance máximo	9.900 mm
<b>F</b> Profundidad máxima de excavación	6.650 mm
<b>G</b> Altura máxima de excavación	9.610 mm
<b>H</b> Altura máxima de descarga	6.810 mm

### ALCANCE DE EXCAVACIÓN CON BRAZO DE 2,94 M



## 12. CAPACIDADES DE SERVICIO Y ESPECIFICACIONES

	Capacidades	Especificaciones
Sistema hidráulico	295 L	ISO VG 46
Depósito hidráulico	162 L	ISO VG 46
Tanque de combustible	458 L	(Diésel)
Sistema de enfriamiento	25 L	Refrigerante 50 %, Agua 50 %
Reductor final (por lado)	5,0 L	API GL-5 90
Caja de accionamiento giro	6,0 L	API GL-5 90
Cárter del motor (con filtro de aceite remoto)	16,5 L	API CD SAE 10W-40

Nota:

- 1 - New Holland está constantemente mejorando sus productos, por lo que se reserva el derecho de modificar los proyectos y las especificaciones en cualquier momento.
- 2 - Las ilustraciones pueden incluir equipamiento opcional y puede no incluir todos los equipamientos estándar.
- 3 - Estas especificaciones se refieren a la norma ISO 7135 (Máquinas de movimiento de suelo – Excavadoras hidráulicas – Terminología y especificaciones comerciales) segunda edición con fecha 15/12/2009.

## 13. CAPACIDAD DE ELEVACIÓN

### Brazo 2,94 m sin balde

20 ton.	0,0		1,5		3,0		4,5		6,0		7,5		9,0		Capacidad Máxima		M
	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	
7,5									4,731*	4,731*					3,843*	3,843*	6,23
6,0									4,727*	4,727*					3,560*	3,560*	7,33
4,5							7,717*	7,332	5,229*	5,029	4,908*	3,473			3,493*	3,079	80,1
3,0							9,365*	6,747	6,035*	4,748	5,251*	3,352			3,573*	2,788	8,37
1,5							10,288*	6,426	6,874*	4,469	5,136	3,217			3,799*	2,677	8,45
0,0					6,382*	6,382*	10,419*	6,334	7,020	4,272	5,024	3,116			4,221*	2,720	8,25
-1,5			6,672*	6,672*	10,974*	10,974*	9,784*	6,406	6,925	4,188	4,992	3,087			4,762	2,953	7,76
-3,0			11,532*	11,532*	13,952*	12,585	7,977*	6,657	6,972	4,230					5,682	3,513	6,92
-4,5					11,188*	11,188*									6,054*	4,951	5,56

## 14. CAPACIDAD DE LOS BALDES

### E215C - ISO

Balde	Capacidad m³	Ancho mm	Peso kg	Número de dientes
GD (WD)	1,1	1.415	868	5

Nota:

- GD - (General Duty) - Servicios Generales  
 WD - (Wide Duty) - Boca Ancha

## 15. EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

### Compartimento del operador

- Sistema de amortiguación de aceite con 4 tacos
- Cabina con protección ROPS (ISO 12117-2:2008) FOPS (ISO 10262:1998)
- Asiento de tejido con suspensión neumática
- Cinturón de seguridad de 2"
- Aire acondicionado automático
- Radio AM/FM
- Panel de control de 7" con cámara trasera
- Palancas del tipo *joystick* para comando de las funciones hidráulicas
- Pedales para Traslación con palancas auxiliares para control manual
- Apoyos para pies
- Palanca de seguridad que neutraliza las funciones hidráulicas con temporizador de retardo de acción
- Parabrisas frontal rebatible hacia arriba con sensor de fin de carrera
- Techo solar y basculante
- Limpiaparabrisas frontal intermitente con dos velocidades y rociador de agua
- Ventanilla lateral izquierda deslizante
- Espejo retrovisor externo
- Luz interna
- Portavasos, portaobjetos y porta-teléfono
- Llave general manual

### Chasis superior

- Pluma: 5.700 mm – monoblock
- Brazo de penetración: 2,94 m
- Freno de giro con gestión electrónica
- Corona de giro en baño de grasa

### Chasis inferior

- Zapatas: 600/800 mm con garra triple
- Largo de la oruga: 4.470 mm
- Trocha: 2.390 mm
- Oruga sellada y lubricada
- Accionamiento de la oruga por motor de Traslación hidrostático de dos velocidades
- Frenos de estacionamiento a disco (SAHR)

### Motor New Holland/FPT Turboalimentado Tier 3

- Control de aceleración del tipo *dial*
- Desaceleración automática del motor
- Control electrónico de rotación del motor
- Dispositivo *auto-idle*

### Sistema eléctrico

- Baterías (2)
- Sistema de control/diagnóstico electrónico
- Luces de trabajo de la pluma
- Luces de trabajo de la parte frontal de la cabina
- Alternador de 70 A

### Sistema hidráulico

- Controles de manejo estándar ISO
- Selector de modo de trabajo: A, H & SP
- Modo auxiliar para accesorio (martillo, tijera, procesadores, etc.)
- Auto *power-up*
- 2 bombas de pistón de flujo variable 2x211 l/min.
- Reducción automática del caudal de la bomba
- Predisposición para martillo hidráulico
- Cilindros con amortiguación de fin de carrera y sistema regenerativo

### Otros

- Sistema de control FleetForce
- Bomba de reabastecimiento de combustible
- Lubricación centralizada para brazo monoblock
- Balde GD: 1,1 m<sup>3</sup>

**E215c**



# E215c

**Fábrica:**

Contagem – Minas Gerais – Brasil  
Av. General David Sarnoff, 2.237  
Ciudad Industrial – CEP 32210-110  
Teléfono: +55 31 2104-3111



[www.newholland.com.br](http://www.newholland.com.br)

A Brand of CNH Industrial

